

05/02/2014

II Campeonato Internacional  
de conductores de quitanieves

Durante el XIV Congreso Internacional de Vialidad Invernal de la Asociación Mundial de la Carretera, del 4 al 7 de febrero del 2014 en Andorra la Vella, se celebró el II Campeonato Internacional de conductores de quitanieves. El acontecimiento fue organizado por el Departamento de Conservación y Explotación de carreteras (COEX) que depende del Ministerio de Economía y Territorio de Andorra.

Este campeonato compuesto por dos pruebas, tuvo lugar del 4 al 5 de febrero en el circuito de Grandvalira, ubicado en el Puerto de Envalira, a 2.200 metros de altitud y a unos 28 kilómetros de la carretera general 2 (CG2).

Esta competición amistosa entre los conductores de quitanieves del mundo entero permitió evaluar sus competencias de conducción en un circuito de habilidad así como sus conocimientos sobre la seguridad y la mecánica.

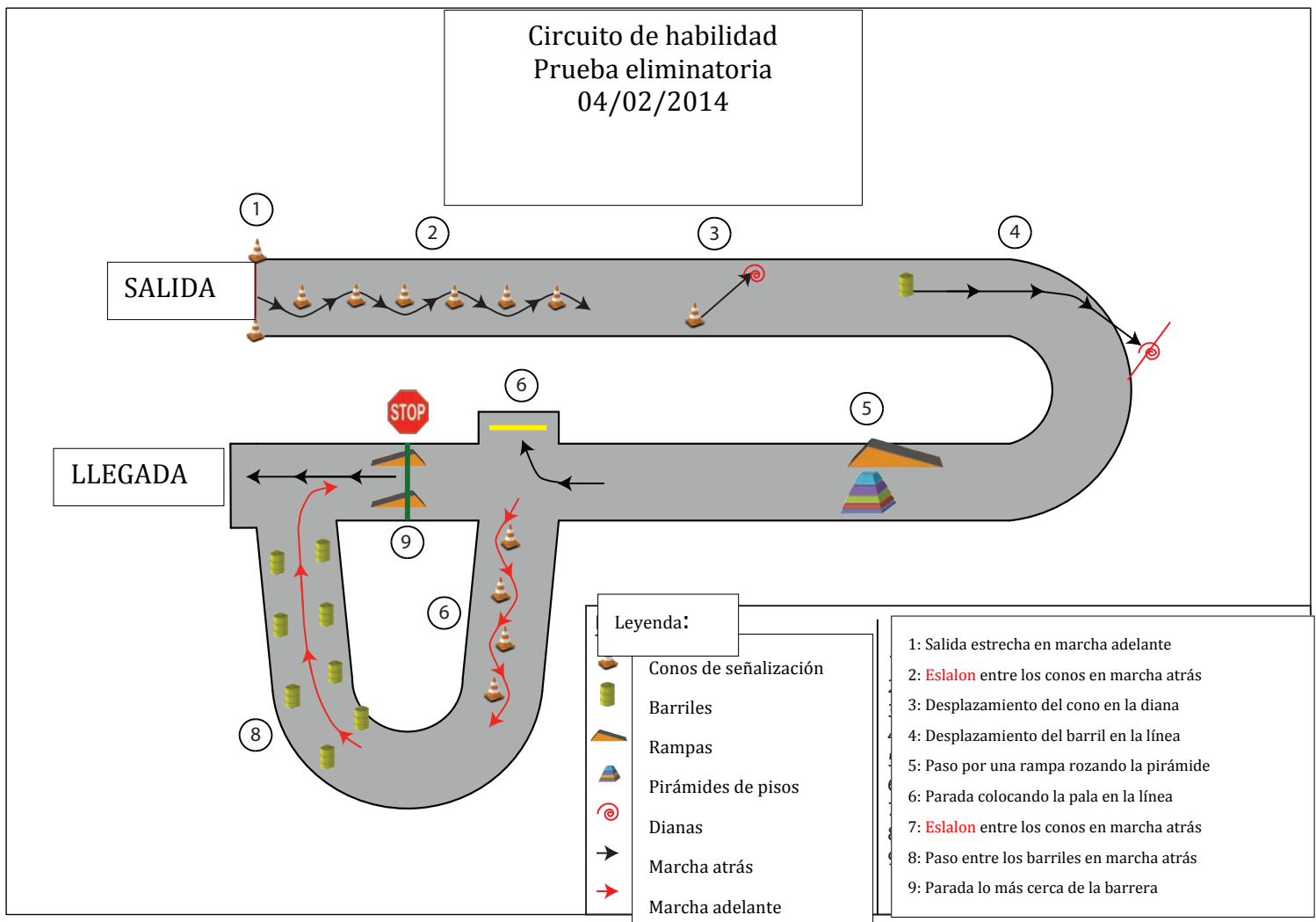
Este informe detalla las diferentes pruebas así como los resultados de los participantes.



## I] Prueba eliminatoria

Se organizó una prueba eliminatoria el 4 de febrero de 2014 con el fin de seleccionar los diez mejores conductores para la final del campeonato.

Durante esta prueba, se evaluó a cada participante en un circuito de habilidad con varias dificultades de conducción, giros a la derecha e izquierda, paradas y obstáculos que había que evitar,... Este circuito se dividía en nueve pruebas como se muestra en el siguiente trazado del recorrido.



### a) Detalle de la prueba

Se evaluó a cada participante según los siguientes criterios, por un total de 600 puntos.

- Circuito de habilidad - 500 puntos
- Rapidez - 100 puntos

<b>Circuito de habilidad</b>	<b>500 puntos</b>
------------------------------	-------------------

**1. Entrada en el circuito** 20 puntos

La prueba consiste en lanzar la máquina quitanieves en el circuito con la pala bajada y pasar entre los dos conos situados en la línea de salida.

Atribución de los puntos para la prueba:

- Contacto con ningún cono 20 puntos
- Contacto con un solo cono 10 puntos
- Contacto con los dos conos 0 punto

**2. Eslalon entre los conos** 60 puntos

El participante tendrá que hacer un eslalon entre los conos en marcha adelante. La parada durante esta prueba conllevará una pérdida de puntos.

Atribución de los puntos para la prueba:

- Contacto con uno o varios conos - 10 puntos por cono
- Inmovilización del camión durante la prueba - 15 puntos por parada

**3. Desplazamiento de un cono** 30 puntos

La prueba consiste en desplazar el cono en la diana presente en el circuito.

Atribución de los puntos para la prueba:

- Cono entero dentro de la diana 30 puntos
- Cono tocando la diana 10 puntos
- Cono fuera de la diana 0 punto

**4. Desplazamiento del barril** 35 puntos

El participante tendrá que desplazar el barril que se encuentra en el circuito para llevarlo lo más cerca posible de la línea situada fuera del circuito.

Atribución de los puntos para la prueba:

- De 0 a 200 mm 35 puntos
- De 201 a 400 mm 25 puntos
- De 401 a 600 mm 15 puntos
- Más de 601 mm 0 punto

**5. Paso por una rampa rozando la pirámide** 75 puntos

El participante tendrá que pasar por la rampa rozando lo más cerca posible la pirámide, volcando el mayor número de elementos presentes en la mesa (sin tocarla), con la pala del camión.

Atribución de los puntos para la prueba:

- Número de elementos restantes: 0 75 puntos
- Número de elementos restantes: 1 65 puntos
- Número de elementos restantes: 2 50 puntos
- Número de elementos restantes: 3 30 puntos

- Número de elementos restantes: 4      5 puntos
- Número de elementos restantes: 5      0 punto
- Mesa tocada      0 punto para la prueba
- Ruedas fuera de la rampa      0 punto para la prueba

**6. Parada colocando la pala en la línea** **40 puntos**

El participante tendrá que parar su vehículo colocando la pala de delante en la línea. Se permitirá y se tomará en cuenta una sola maniobra.

Atribución de los puntos para la prueba:

- La pala toca la línea      40 puntos
- La pala no toca la línea      0 punto

**7. Eslalon entre los conos en marcha atrás** **100 puntos**

El participante tendrá que hacer un eslalon entre los conos en marcha atrás. La parada durante la prueba conllevará una pérdida de puntos.

Atribución de los puntos para la prueba:

- Contacto con uno o varios conos      - 25 puntos por cono
- Inmovilización del camión durante la prueba - 30 puntos por parada

**8. Marcha atrás entre los barriles** **60 puntos**

El participante tendrá que retroceder evitando los barriles.

Atribución de los puntos para la prueba:

- Contacto con uno o varios barriles      - 10 puntos por barril
- Inmovilización del camión durante la prueba - 15 puntos por parada

**9. Parada en marcha atrás** **80 puntos**

El participante tendrá que subirse por las dos rampas previstas a este fin en marcha atrás y parar el remolque de su vehículo lo más cerca posible de la barrera sin tocarla. Sólo se tomará en cuenta la primera parada.

Atribución de los puntos para la prueba:

- De 0 a 150 mm      80 puntos
- De 151 a 200 mm      70 puntos
- De 201 a 250 mm      55 puntos
- De 251 a 300 mm      30 puntos
- De 301 a 350 mm      10 puntos
- Más de 351 mm      0 punto
- Contacto con la barrera      0 punto para la prueba
- Ruedas fuera de las rampas      0 punto para la prueba

<b>Rapidez</b>	<b>100 puntos</b>
----------------	-------------------

Se ha cronometrado cada participante durante la totalidad de su recorrido.

Atribución de los puntos:

- Menos de 6 minutos      100 puntos
- De 6 minutos y 1 segundo a 7 minutos      50 puntos
- Más de 7 minutos y un segundo      0 punto

**b) Clasificación de los conductores en la prueba eliminatoria**

Clasificación	Nombre del candidato	Puntos conseguidos	Tiempo
1	KIM Ik-Soo (KOR)	430	6:00
2	SUXDORF David (FRA)	430	6:44
3	STIRLING Trevor (GBR)	415	5:55
4	CARRIER Charles (CAN)	395	5:40
5	ROUANET Emmanuel (FRA)	385	6:48
6	JEONG Suk-Jin (KOR)	385	6:52
7	SUKYS Robertas (LTU)	355	4:36
8	THENINGE Pierre (FRA)	355	6:48
9	LESTANG Betrand (AND)	350	6:20
10	DÍAZ Jonathan (AND)	345	6:26
11	FANLO FAUJOLA Francisco (ESP)	340	7:18
12	HAUBENWALLER Christian (AUT)	335	5:58
13	AIT BOUJEMAA Ahmed (MOR)	325	6:25
14	FRAILE TADEO José Luís (ESP)	320	7:06
15	PETIT Julien (FRA)	310	8:33
16	BELLOSTA Marcel (AND)	305	6:00
17	DESROCHERS Jean-Pierre (CAN)	270	6:40
18	IGNATAVICIUS Romas (LTU)	260	6:20
19	NAVIKAS Rimantas (LTU)	250	5:14
20	WEGHOFER Ewald (AUT)	245	7:35
21	YOO Hyoung-Sop (KOR)	235	7:03
22	DA SILVA Domingos (ESP)	205	7:05
23	LANGA SANCHEZ José Luís (ESP)	95	12:24
24	CHAMKHI Brahim (MOR)		
25	JEONG Hee-Dam (KOR)		

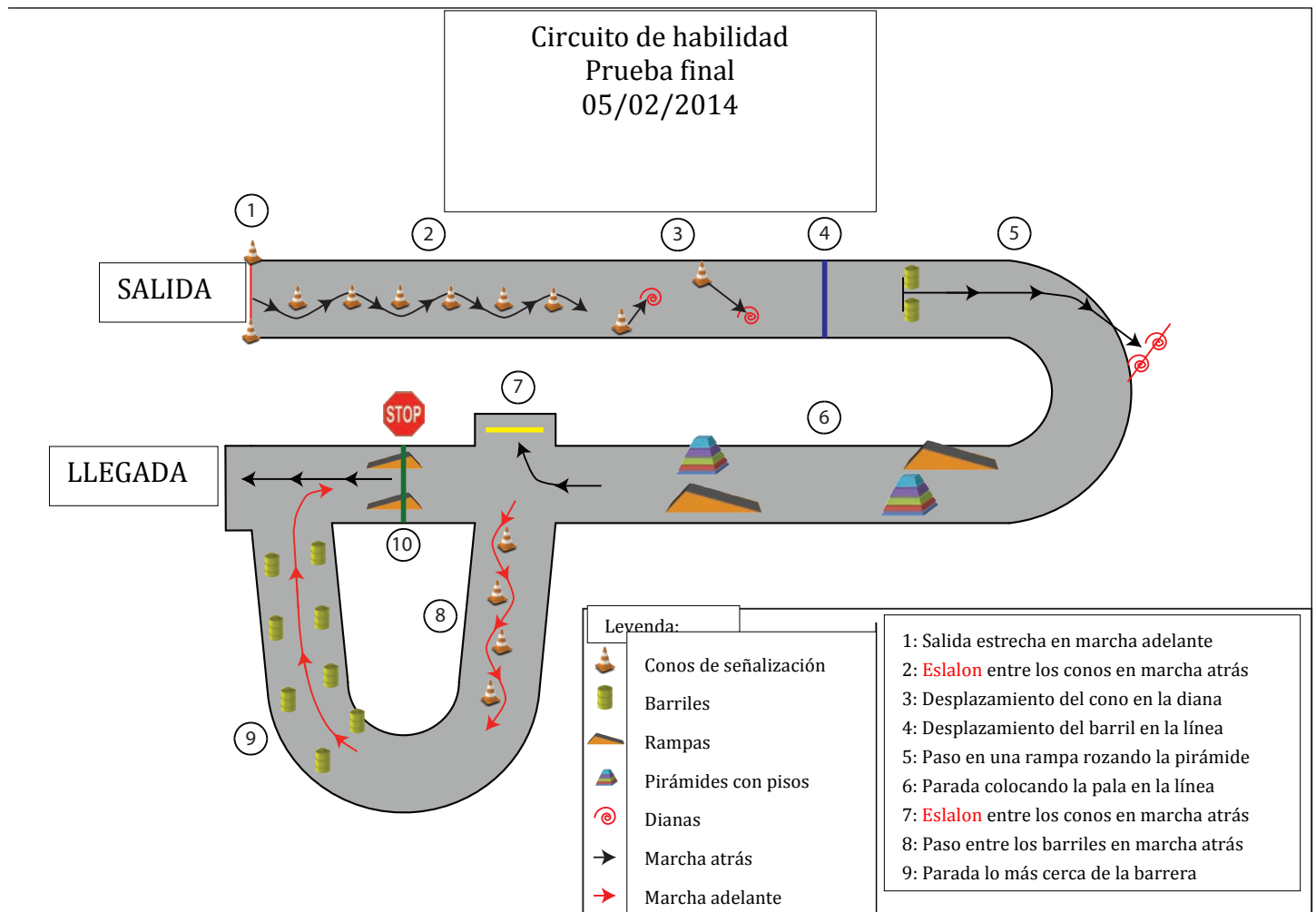


## II] Prueba final

Después de la selección realizada durante la prueba eliminatoria, se hizo una evaluación de los diez mejores conductores en una prueba final.

Para esta prueba final, se añadió una prueba mecánica al circuito de habilidad con el fin de evaluar los conocimientos de los participantes sobre las normas de seguridad. Cada conductor tenía que verificar su vehículo y encontrar las anomalías.

El siguiente trazado del circuito de habilidad muestra en detalle la prueba final de conducción.



### a) Detalle de la prueba

Se evaluó a cada participante según los siguientes criterios, por un total de 1.000 puntos.

- |                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| • Inspección mecánica   | 20 % - 200 puntos   |
| • Circuito de habilidad | 70 % - 700 puntos   |
| • Rapidez               | 10 % - 100 puntos   |
|                         | 100 % - 1000 puntos |

<b>Inspección mecánica</b>	<b>20 % - 200 puntos</b>
----------------------------	--------------------------

Durante esta prueba, el participante tendrá que detectar las anomalías de una máquina quitanieves en quince minutos máximo.

Atribución de los puntos:

- |                              |              |
|------------------------------|--------------|
| • Informe de inspección      | - 100 puntos |
| • Detección de las anomalías | - 100 puntos |

<b>Circuito de habilidad</b>	<b>70 % - 700 puntos</b>
------------------------------	--------------------------

**1. Entrada en el circuito** 2 % - 20 puntos

La prueba consiste en entrar con la máquina quitanieves en el circuito con la pala bajada y pasar entre los conos situados en la línea de salida.

Atribución de los puntos para la prueba:

- |                              |           |
|------------------------------|-----------|
| • Contacto con 0 cono        | 20 puntos |
| • Contacto con un solo cono  | 10 puntos |
| • Contacto con los dos conos | 0 punto   |

**2. Eslalon entre los conos** 6 % - 60 puntos

El participante tendrá que hacer un eslalon entre los conos en marcha atrás. La parada durante esta prueba conllevará una pérdida de puntos.

Atribución de los puntos para la prueba:

- |  |                        |
|--|------------------------|
| • Contacto con uno o varios conos                | - 10 puntos por cono   |
| • Inmovilización de la máquina durante la prueba | - 15 puntos por parada |

**3. Desplazamiento de los conos** 6 % - 60 puntos

La prueba consiste en desplazar cada cono (situado a derecha e izquierda) en la diana que se encuentra en el circuito.

Atribución de los puntos por cono:

- |                           |           |
|---------------------------|-----------|
| • Cono entero en la diana | 30 puntos |
| • Cono tocando la diana   | 10 puntos |
| • Cono fuera de la diana  | 0 punto   |



**4. Ruedas de atrás paradas en una línea**

5 % - 50 puntos

El participante tendrá que parar las ruedas de atrás de su máquina al nivel de la línea trazada en el suelo. Tendrá que efectuar la totalidad de la prueba en marcha adelante. Sólo se tomará en cuenta la primera inmovilización del vehículo. La medida se tomará entre el eje de las ruedas de atrás y la línea.

Atribución de los puntos para la prueba:

- De 0 a 100 mm      50 puntos
- De 101 a 200 mm    30 puntos
- De 201 a 400 mm    10 puntos
- Más de 401 mm      0 punto

**5. Desplazamiento de los barriles**

7 %- 70 puntos

El participante tendrá que desplazar los barriles que se encuentran en el circuito con el fin de traerlos lo más cerca posible de la línea situada fuera del circuito.

Atribución de los puntos por barril:

- De 0 a 200 mm      35 puntos
- De 201 a 400 mm    25 puntos
- De 401 a 600 mm    15 puntos
- Más de 601 mm      0 punto

**6. Paso sobre una rampa rozando la pirámide**

15 %- 150 puntos

El participante tendrá que pasar sobre la rampa que se encuentra a la derecha y a la izquierda rozando lo más cerca posible la pirámide, volcando el mayor número de elementos presentes en la mesa (sin tocarla), con la pala del camión.

Atribución de los puntos para la prueba:

- Número de elementos restantes: 0      75 puntos
- Número de elementos restantes: 1      65 puntos
- Número de elementos restantes: 2      50 puntos
- Número de elementos restantes: 3      30 puntos
- Número de elementos restantes: 4      5 puntos
- Número de elementos restantes: 5      0 punto
- Mesa tocada                                  0 punto para la pirámide
- Ruedas fuera de la rampa                0 punto para la pirámide

**7. Parada colocando la pala en la línea**

5 % - 50 puntos

El participante tendrá que parar su vehículo colocando la pala de delante en la línea. Se permitirá y se considerará una sola maniobra. Se activarán indicadores luminosos y sonoros en caso de conseguirlo.

Atribución de los puntos para la prueba:

- La pala toca la línea                      50 puntos
- La pala no toca la línea                  0 punto

**8. Eslalon entre los conos en marcha atrás**

10 % - 100 puntos

El participante tendrá que hacer un eslalon entre los conos en marcha atrás. La parada durante esta prueba conllevará una pérdida de puntos.

Atribución de los puntos para la prueba:

- Contacto con uno o varios conos - 25 puntos por cono
- Inmovilización del camión durante la prueba - 30 puntos por parada

**9. Marcha atrás entre los barriles** 6 % - 60 puntos

El participante tendrá que retroceder evitando los barriles.

Atribución de los puntos para la prueba:

- Contacto con uno o varios barriles - 10 puntos por barril
- Inmovilización del camión durante la prueba - 15 puntos por paradas

**10. Parada en marcha atrás** 8 % - 80 puntos

El participante tendrá que subirse por las dos rampas previstas a tal efecto y parar el remolque de su vehículo lo más cerca posible de la barrera sin tocarla. Sólo se tomará en cuenta la primera parada.

Atribución de los puntos para la prueba:

- De 0 a 150 mm 80 puntos
- De 151 a 200 mm 70 puntos
- De 201 a 250 mm 55 puntos
- De 251 a 300 mm 30 puntos
- De 301 a 350 mm 10 puntos
- Más de 351 mm 0 punto
- Contacto con la barrera 0 punto para la prueba
- Ruedas fuera de las rampas 0 punto para la prueba

<b>Rapidez</b>	<b>10 % - 100 puntos</b>
----------------	--------------------------

Se ha cronometrado cada participante durante la totalidad del circuito de habilidad.

Atribución de los puntos:

- Menos de 7 minutos 100 puntos
- De 7 minutos y 1 segundo a 8 minutos 50 puntos
- Más de 8 minutos y 1 segundo 0 punto



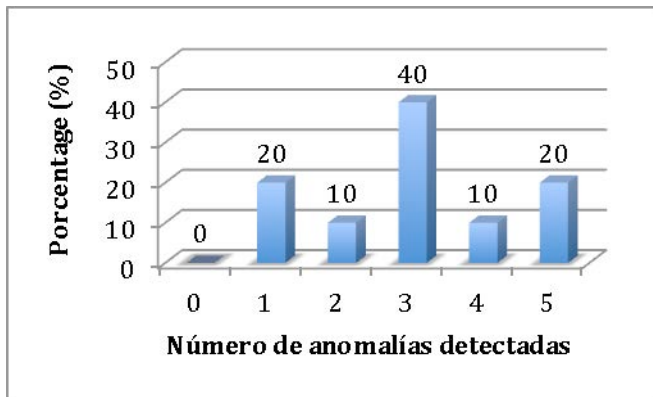
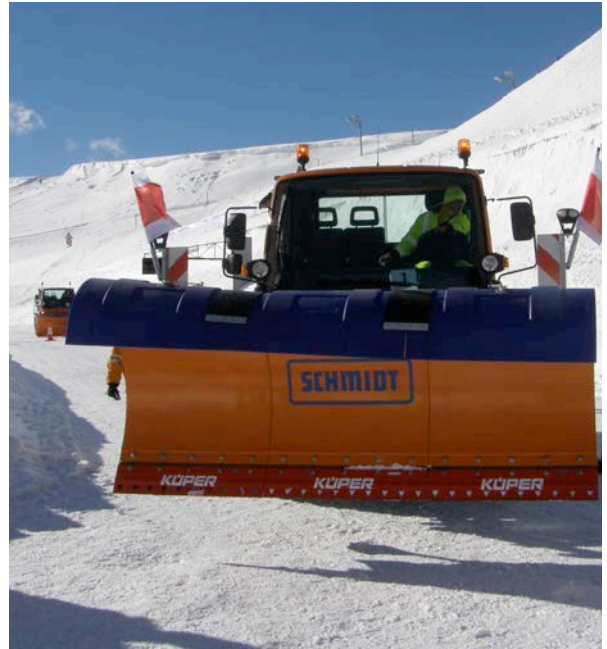
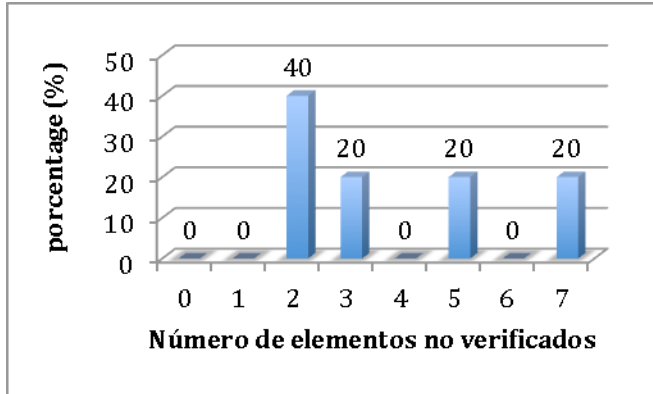
**b) Clasificación final**

Clasificación	Nombre del candidato	Puntos conseguidos	Tiempos
1	LESTANG Betrand (AND)	800	6:54
2	DÍAZ Jonathan (AND)	775	6:42
3	THENINGE Pierre (FRA)	755	6:22
4	KIM Ik-Soo (KOR)	645	6:55
5	SUXDORF David (FRA)	620	5:43
6	STIRLING Trevor (GBR)	620	5:59
7	CARRIER Charles (CAN)	610	6:58
8	ROUANET Emmanuel (FRA)	560	8:04
9	SUKYS Robertas (LTU)	500	4:57
10	JEONG Suk-Jin (KOR)	400	8:04



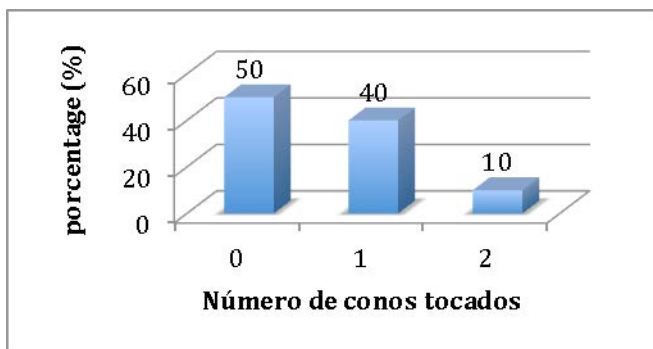
### c) Estadísticas

#### Prueba mecánica

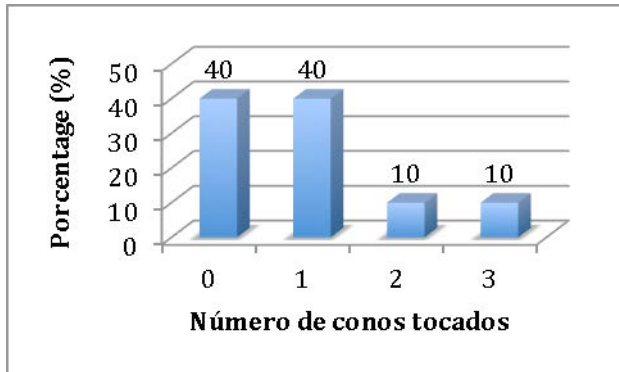


#### Circuito de habilidad

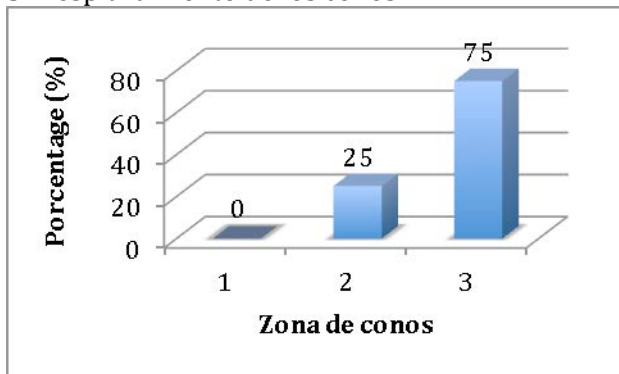
##### 1. Entrada en el circuito



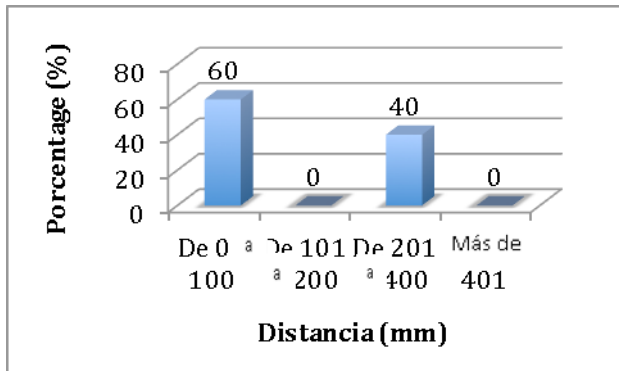
## 2. Eslalon entre los conos



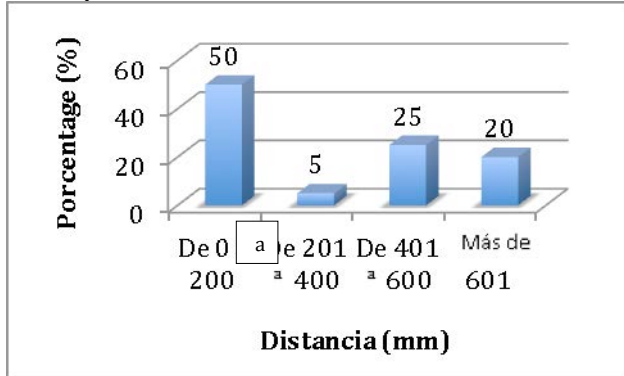
## 3. Desplazamiento de los conos



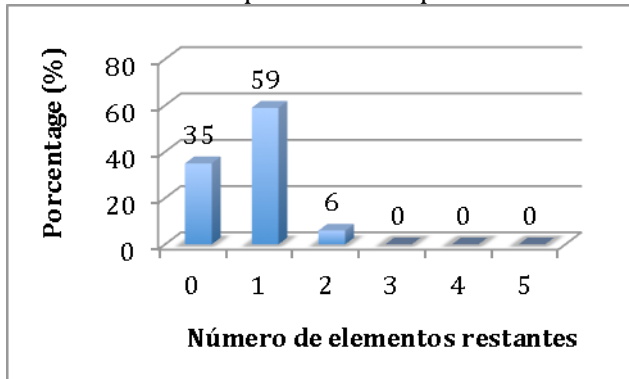
## 4. Parada de las ruedas de atrás en una línea



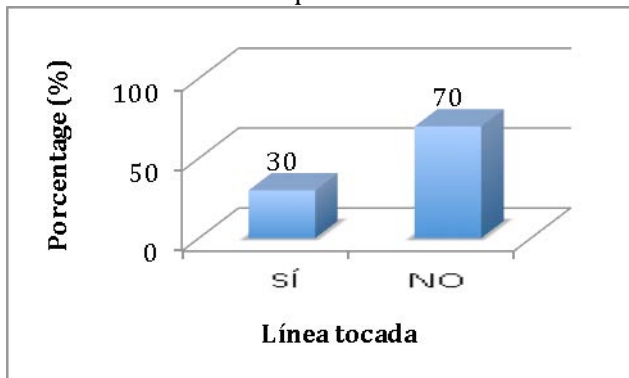
### 5. Desplazamiento de barriles



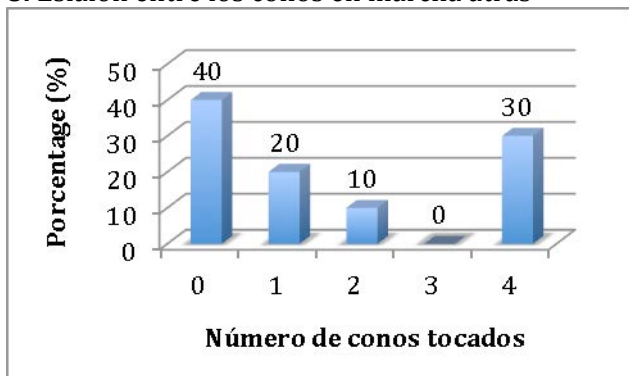
6. Paso en una rampa rozando la pirámide



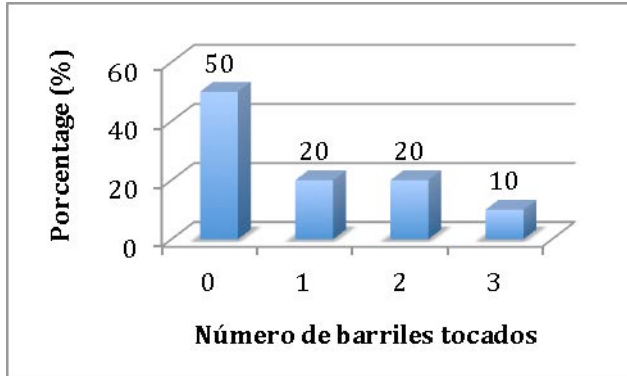
7. Parada colocando la pala en la línea



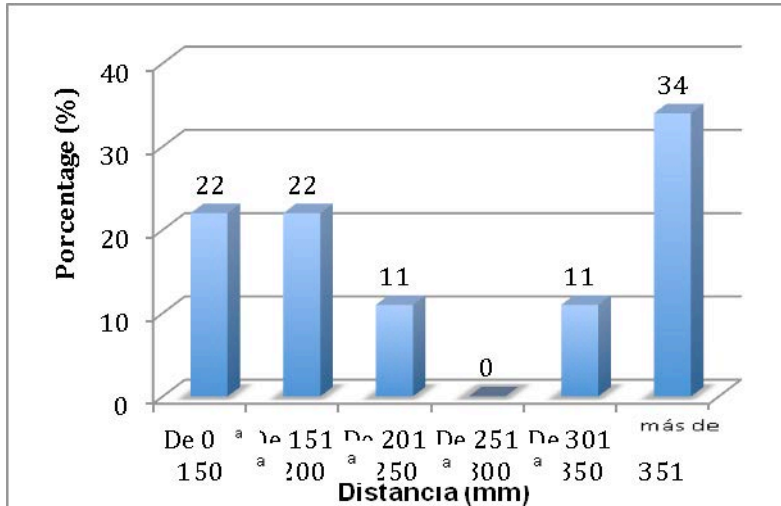
8. Eslalon entre los conos en marcha atrás



9. Marcha atrás entre los barriles



10. Parada en marcha atrás



Rapidez

